

# ГЕОТЕХНІЧНА І ГІРНИЧА МЕХАНІКА, МАШИНОБУДУВАННЯ

УДК 531.3+621.313.32

**Б.В. Виноградов, д-р техн. наук, проф.,  
А.В. Христенко**

Государственное высшее учебное заведение „Украинский государственный химико-технологический университет“, г. Днепропетровск, Украина, e-mail: bvvin@mail.ru

## УПРУГИЕ МУФТЫ С РЕЗИНОКОРДНЫМИ ОБОЛОЧКАМИ В ДВУХДВИГАТЕЛЬНЫХ ПРИВОДАХ БАРАБАННЫХ МЕЛЬНИЦ

**B.V. Vinogradov, Dr. Sci. (Tech.), Professor.,  
A.V. Khristenko**

State Higher Educational Institution “Ukrainian State University of Chemical Technology”, Dnipropetrovsk, Ukraine, e-mail: bvvin@mail.ru

## FLEXIBLE COUPLINGS WITH RUBBER-CORD SHELLS IN DUAL PINION MILL DRIVES

**Цель.** Оценка эффективности применения муфт с резинокордными оболочками для распределения нагрузки между линиями передач в двухдвигательных приводах барабанных мельниц с учетом их действительных характеристик.

**Методика.** Представлена динамическая и статическая упругая характеристика муфт и привода, содержащего муфту с резинокордными оболочками. Анализ эффективности применения муфт, содержащих резинокордные оболочки, выполнен на базе математических моделей, описывающих нагрузки в линиях передач каждого двигателя в зависимости от угла рассогласования роторов двигателей и параметров гидравлической системы муфт.

**Результаты.** Представлены схемы и характеристики муфт, содержащих резинокордные оболочки. Показано, что данные муфты, при использовании выпускаемых в настоящее время резинокордных оболочек, позволяют передавать крутящий момент до 8000 кН·м, что охватывает двухдвигательные приводы общей мощностью до 10000 кВт.

Рассмотрены приводы, в которых муфты с резинокордными оболочками, заполненными жидкостью, и сообщенные с гидропневматическим аккумулятором для случаев, когда гидравлические системы резинокордных оболочек независимы и сообщены общим трубопроводом. Разработана методика количественной оценки неравномерности распределения нагрузки между двигателями.

**Научная новизна.** Установлены закономерности распределения статических нагрузок в двухдвигательных синхронных приводах барабанных мельниц, содержащих упругие муфты с резинокордными оболочками.

**Практическая значимость.** Показано, что применение упругих муфт с резинокордными оболочками без гидравлической связи между муфтами способствует более равномерному распределению нагрузки за счет повышенной податливости механической системы.

**Ключевые слова:** барабанная мельница, двухдвигательный привод, резинокордная оболочка, муфты

**Постановка проблемы.** В крупногабаритных барабанных мельницах большой единичной мощности, передачу мощности к барабану осуществляют двумя линиями передач. При этом в синхронных приводах возникает проблема равномерного распределения нагрузки между двигателями. В настоящее время разработан способ выравнивания нагрузки в двухдвигательных приводах, оборудованных частотными преобразователями, где за счет автоматического регулирования один из двигателей поддерживает одинаковые крутящие моменты в каждой линии передач [1]. На выбор типа привода существенно влияют капитальные затраты и эксплуатационные расходы [2]. Поэтому, представляют интерес приводы с альтернативными способами выравни-

вания нагрузки, в частности, приводы, оснащенные упругими муфтами с резинокордными оболочками (РКО).

**Анализ последних исследований и публикаций.** В работах рассмотрены факторы, влияющие на неравномерность распределения нагрузки в двухдвигательных синхронных приводах, для выравнивания нагрузки предложены муфты, содержащие резинокордные оболочки, заполненные жидкостью или газом и сообщенные между собой общим трубопроводом, позволяющие выравнивать нагрузки между двигателями.

**Целью работы является** оценка эффективности применения муфт с резинокордными оболочками для распределения нагрузки между линиями передач в двухдвигательных приводах барабанных мельниц.

**Изложение основного материала.** На рис. 1 представлена схема двухдвигательного привода барабанной мельницы, с муфтами, содержащими резинокордные оболочки.

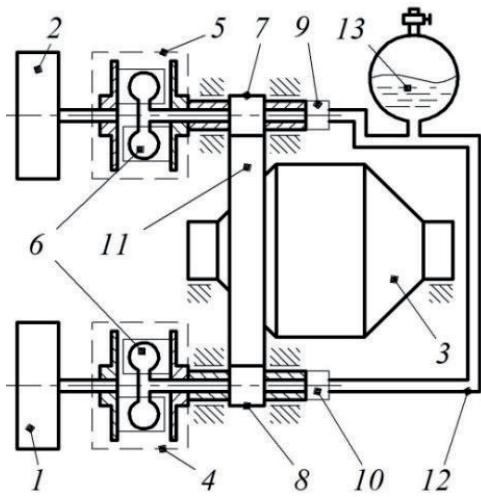


Рис. 1. Схема двухдвигательного привода барабанной мельницы с муфтами, содержащими резинокордные оболочки: 1, 2 – синхронные двигатели; 3 – барабан мельницы; 4, 5 – упругие муфты, содержащие резинокордные оболочки; 6 – резинокордные оболочки; 7, 8 – приводные шестерни; 9, 10 – гидро-пневмосъемные устройства; 11 – венцовая шестерня барабана; 12 – магистральный трубопровод; 13 – гидропневматический аккумулятор

В настоящее время разработаны и производятся резинокордные оболочки грузоподъемностью от 3432 до 166713 Н, позволяющие разрабатывать муфты с широким диапазоном упругих характеристик.

В качестве примера рассмотрим муфту, содержащую резинокордные оболочки НЯ-300 со следующими параметрами: рабочая высота (без арматуры) – 172 мм; максимально возможный прогиб – ±40 мм; диаметр в рабочем положении – 670 мм; рабочее внутреннее давление – 0,6 МПа; грузоподъемность – 17000 кг.

На рис. 2 показаны схемы муфт, оснащенных резинокордными оболочками типа НЯ-300. Расчеты показывают, что такой муфтой можно передавать номинальный крутящий момент до  $M_{kp}=814$  кН·м. При этом, жесткость муфты можно варьировать посредством последовательного соединения оболочек, а также подключением их к дополнительному объему газа.

Для повышения диссипативных свойств муфты, РКО можно заполнять жидкостью и соединять их посредством дросселя с гидропневматическим аккумулятором. При этом, упруговязкая характеристика муфты описывается следующим выражением

$$M(\alpha) = n_B R_m S(\alpha) \left[ (p_a + p_{uo}) \times \right]$$

$$\left. \times \left( \frac{\frac{V_{eo}}{R_m}}{\frac{V_{eo}}{R_m} - \int_0^\alpha S(\alpha) d\alpha} \right)^n - p_a \right] + \frac{\rho (S(\alpha))^2 R_m^2}{2 \mu_1^2 f^2} \left( \frac{d\alpha}{dt} \right)^2, \quad (1)$$

где  $\alpha$  – угол закручивания муфты;  $M(\alpha)$  – момент, воспринимаемый муфтой с резинокордными оболочками;  $S(\alpha)$ ,  $S_0$  – эффективная и начальная площадь резинокордной оболочки при номинальной нагрузке;  $V_{eo}$  – объем газа в пневматической полости гидропневматического аккумулятора;  $p_a$ ,  $p_{uo}$  – соответственно, атмосферное и избыточное давление в жидкости и газе;  $R_m$  – радиус установки РКО в муфте;  $\rho$  – плотность жидкости;  $\mu_1$  – коэффициент расхода жидкости через отверстие дроссельной шайбы;  $f$  – площадь проходного сечения дросселя;  $n$  – коэффициент политропы;  $n_B$  – количество резинокордных оболочек в одной муфте (или последовательно соединенных блоков РКО).

Статическая характеристика муфты описывается выражением

$$M(\alpha) = n_B R_m S(\alpha) \times \left[ \frac{(p_a + p_{uo}) \cdot \left( \frac{V_{eo}}{R_m} \right)}{\left( \frac{V_{eo}}{R_m} - \int_0^\alpha S(\alpha) d\alpha \right)} - p_a \right] \quad (2)$$

и представлена в виде графика на рис. 3.

Рассмотрим эффективность выравнивания нагрузки в приводах, содержащих муфты с резинокордными оболочками.

Крутящий момент, воспринимаемый линией передач каждого двигателя, определяется выражением

$$M_1 = n_B R_m S(\alpha_{13}) p_1; \quad M_2 = n_B R_m S(\alpha_{23}) p_2, \quad (3)$$

где  $p_1, p_2$  – избыточные давления в РКО, описываемые следующими выражениями

$$p_1 = \frac{(p_a + p_{uo}) \cdot \left( \frac{V_{eo}}{R_m} \right)}{\left( \frac{V_{eo}}{R_m} - \int_0^{\alpha_{13}} S(\alpha_{13}) d\alpha_{13} \right)} - p_a; \\ p_2 = \frac{(p_a + p_{uo}) \cdot \left( \frac{V_{eo}}{R_m} \right)}{\left( \frac{V_{eo}}{R_m} - \int_0^{\alpha_{23}} S(\alpha_{23}) d\alpha_{23} \right)} - p_a, \quad (4)$$

где  $S(\alpha_{13})$ ,  $S(\alpha_{23})$  – эффективные площади резинокордных оболочек. В общем случае, эффективная площадь резинокордной оболочки является функцией её деформации, определяется экспериментально и может быть представлена линейной аппроксимацией [3]

$$S(\alpha_{13}) = S_0 (1 + k_a \cdot \alpha_{13}); \quad S(\alpha_{23}) = S_0 (1 + k_a \cdot \alpha_{23}), \quad (5)$$

где  $k_a$  – коэффициент аппроксимации, учитывающий влияние объема газа в системе на изменении эффективной площади РКО.

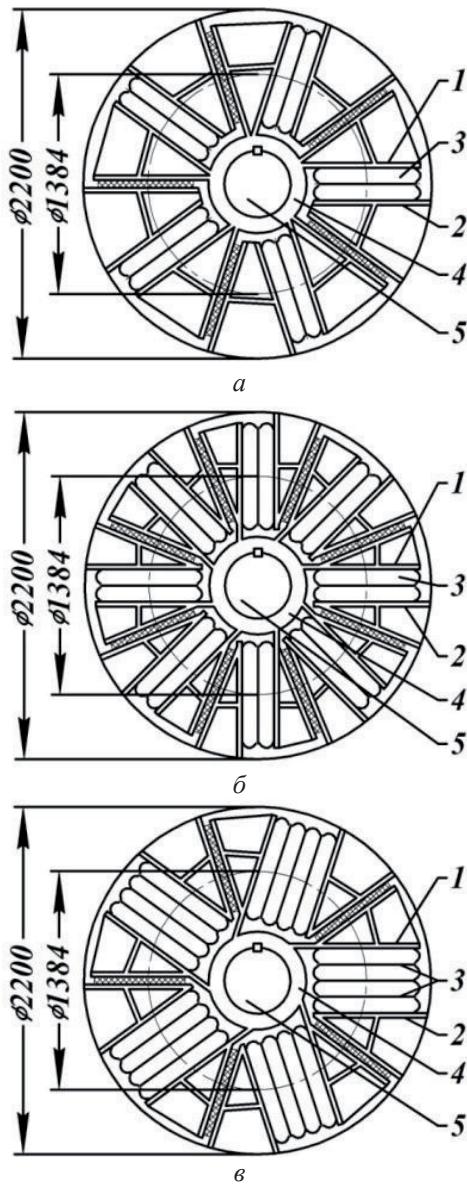


Рис. 2. Упругие муфты с резинокордными оболочками: а, в – крутящий момент  $M_{kp}=509 \text{ кН}\cdot\text{м}$ , крутильная жесткость  $c=4,7 \cdot 10^6 \text{ кН}\cdot\text{м}$ ,  $c=2,35 \cdot 10^6 \text{ кН}\cdot\text{м}$  соответственно; б – крутящий момент  $M_{kp}=814 \text{ кН}\cdot\text{м}$ , крутильная жесткость  $c=7,52 \cdot 10^6 \text{ кН}\cdot\text{м}$ ; 1 – щеки полумуфты; 3 – резинокордная оболочка НЯ-300; 4 – ступица; 5 – вал

Из выражений (3–5) следует, что при независимых гидравлических системах муфт при рассогласовании роторов двигателей давления в РКО будут разные и, следовательно, нагрузка между двигателями распределится неравномерно.

Сообщение оболочек муфт общей гидравлической связью обеспечивает равенство давления в системе. При этом, из выражений (4, 5) вытекает, что, при разных величинах эффективной площади оболочек, абсолютно равномерного распределения нагрузки между двигателями обеспечить невозможно. С другой стороны, при постоянных значениях эффективных площадей  $S(\alpha_{13})=S(\alpha_{23})=S_0$ , достигается абсолютно равномерное распределение

нагрузки, равное  $0,5M_C$ . Последнее можно достигнуть применением соответствующих резинокордных оболочек и крепежной арматуры. Кроме того, существуют резинокордные оболочки, имеющие характеристику, близкую к линейной [4], что также решает проблему равномерного распределения нагрузки.

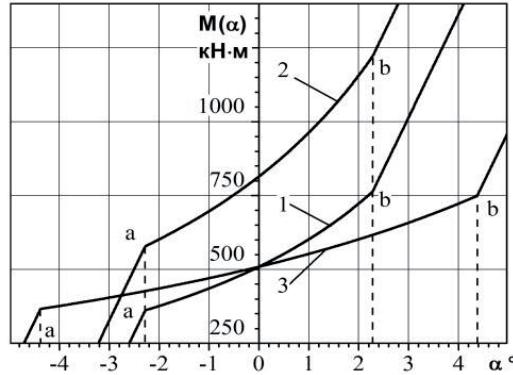


Рис. 3. Статическая упругая характеристика привода с муфтой, содержащей резинокордные оболочки: 1, 2, 3 – упругие характеристики муфт, представленных на рис. 2, а, б, в соответственно; ab – рабочий ход муфты; а – угол закручивания муфты;  $M(a)$  – момент, воспринимаемый муфтой

Для количественной оценки неравномерности распределения нагрузки в двухдвигательных приводах, содержащих муфты с резинокордными оболочками без и с гидравлической связью между ними, составим следующие уравнения равновесия

$$\begin{cases} M_1 + M_2 = M_C, \\ \alpha_{13} - \alpha_{23} = \Delta\varphi \end{cases} \quad (6)$$

где  $M_1$ ,  $M_2$  – упругие крутящие моменты, воспринимаемые муфтами первой и второй линии передач;  $M_C$  – момент сопротивления, приложенный к барабану;  $\Delta\varphi$  – угол рассогласования роторов – угол, на который необходимо повернуть ротор одного двигателя относительно другого, чтобы нагрузка между ними распределилась равномерно.

Уравнение равновесия для двухдвигательных приводов при независимых гидравлических системах муфт, получим, подставляя выражение крутящих моментов  $M_1$ ,  $M_2$  из (3) в выражения (6), получим

$$\left\{ \begin{aligned} & n_B R_i \left[ S(\alpha_{13}) \left( p_a + p_{uo} \right) \left( \frac{\frac{V_{ai}}{R_i}}{\alpha_{13}} - \int_0^{\alpha_{13}} S(\alpha) d\alpha \right)^n - p_a \right] + \\ & + S(\alpha_{23}) \left[ \left( p_a + p_{uo} \right) \left( \frac{\frac{V_{ai}}{R_i}}{\alpha_{23}} - \int_0^{\alpha_{23}} S(\alpha) d\alpha \right)^n - p_a \right] = \\ & = M_C; \\ & \alpha_{13} - \alpha_{23} = \Delta\varphi. \end{aligned} \right. \quad (7)$$

Решая уравнения (7) при заданном угле рассогласования  $\Delta\varphi$ , определяем углы закручивания муфт  $\alpha_{13}$ ,  $\alpha_{23}$ . Крутящие моменты на валах каждого двигателя, при заданном рассогласовании  $\Delta\varphi$ , определим из выражения (3) с учетом соответствующих углов закручивания. Неравномерность распределения нагрузок будем учитывать коэффициентом  $k_H$ , показывающим во сколько раз крутящий момент в более нагруженной линии передач больше номинального, равного  $0,5M_C$ .

$$k_H = \frac{M_{\max}}{0.5M_N},$$

где  $M_{\max}$  – больший из крутящих моментов  $M_1$ ,  $M_2$ , воспринимаемых линиями передач двигателей.

В случае, когда РКО муфт сообщены между собою, в гидропневматической системе обеих муфт устанавливается одинаковое рабочее давление

$$p = \frac{(p_a + p_{uo}) \cdot \left( \frac{V_{eo}}{R_M} \right)^n}{\left( \frac{V_{eo}}{R_M} - \int_0^{\alpha_{13}} S(\alpha) d\alpha - \int_0^{\alpha_{23}} S(\alpha) d\alpha \right)^n} - p_a.$$

Тогда, уравнения (6) примут вид

$$\begin{aligned} & n_B R_i (S(\alpha_{13}) + S(\alpha_{23})) \times \\ & \times \left[ (p_a + p_{uo}) \left( \frac{\frac{V_{ai}}{R_i}}{\frac{V_{ai}}{R_i} - \int_0^{\alpha_{13}} S(\alpha) d\alpha - \int_0^{\alpha_{23}} S(\alpha) d\alpha} \right)^n - p_a \right] = \\ & = M_C; \\ & \alpha_{13} - \alpha_{23} = \Delta\varphi. \end{aligned}$$

На рис. 5 приведены коэффициенты неравномерности распределения нагрузки между линиями передач двухдвигательного привода, содержащего муфты с резинокордными оболочками, в зависимости от линейной величины рассогласования роторов  $\Delta x$ , приведенной к радиусу установки РКО в муфтах ( $\Delta x = \Delta\varphi \cdot R_M$ ).

#### Выводы.

1. Разработана методика определения неравномерности распределения нагрузки между линиями передач двухдвигательного синхронного привода.

2. Показано, что применение упругих муфт с резинокордными оболочками без гидравлической связи способствует более равномерному распределению нагрузки между двигателями за счет снижения жесткости механических передач. При этом, максимальная величина коэффициента неравномерности распределения нагрузки между двигателями  $k_H$ , показывающего во сколько раз крутящий момент в более нагруженной линии передач больше номинального, равного  $0,5M_C$ , где  $M_C$  – суммарный момент сопротивления, равен  $k_H = 0.5$ . Сообщение муфт общим трубопроводом позволяет ограничить величину коэффициента неравномерности распределения нагрузки до величины менее  $k_H = 0.5$  даже в случае

возникновения рассогласования роторов в процессе эксплуатации мельницы.

3. Для абсолютного равномерного распределения нагрузки необходимо использовать резинокордные оболочки и крепежную арматуру, обеспечивающие постоянство их эффективной площади.

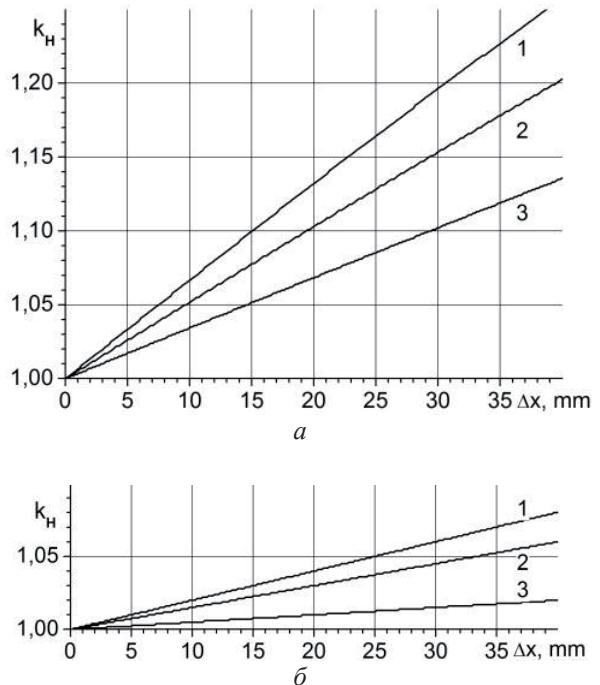


Рис. 5. Коэффициент неравномерности распределения нагрузки между линиями передач двухдвигательного привода: а, б – независимая и сообщенная общим трубопроводом гидравлическая система муфт; 1, 2, 3 – объем газа в пневматической полости гидропневматического аккумулятора 185, 235 и 295 л соответственно;  $\Delta x$  – линейная величина на рассогласования роторов, приведенная к радиусу установки РКО в муфтах ( $\Delta x = \Delta\varphi \cdot R_M$ )

#### Список литературы / References

1. Vijfeijken, M. van de, Filidore, A., Walbert, M. and Marks, A. Copper Mountain: Overview On The Grinding Mills And Their Dual Pinion Mill Drives. [pdf]. Available at: ABB <[http://www05.abb.com/global/scot/scot244.nsf/veritydisplay/d43c675f94ad66abc125793d0056168e/\\$file/COPPER%20MOUNTAIN%20-%20OVERVIEW%20ON%20THE%20GRINDING%20MILLS%20AND%20THEIR%20DUAL%20PINION%20MILL%20DRIVES.pdf](http://www05.abb.com/global/scot/scot244.nsf/veritydisplay/d43c675f94ad66abc125793d0056168e/$file/COPPER%20MOUNTAIN%20-%20OVERVIEW%20ON%20THE%20GRINDING%20MILLS%20AND%20THEIR%20DUAL%20PINION%20MILL%20DRIVES.pdf)> [Accessed Oct. 4, 2014].
2. Green, Jack H. and Stroker, John J., 2000. Ball Mill Drive Motor Choices, Proc. of the IEEE/PCA Cement Industry Technical Conference, Salt Lake City, UT, May 2000, pp. 39–55.
3. Виноградов Б.В. Гидропневмобаллонная упруговязкая система / Б.В. Виноградов // Вібрації в техніці та технологіях. – 2011. – №1(61) – С.15–19.
- Vinogradov, B.V., 2011. Hydropneumoballoon viscoelastic system. Vibratsii v tekhnitsi i tekhnologiiakh, 1(61), pp. 15–19.

4. Годжаев З.А. Исследование характеристик пневматического упругого элемента рукавного типа в зависимости от давления воздуха, хода и формы поршня / З.А. Годжаев, А.А. Поповский, С.В. Гончаренко // Вісник Сев-НТУ: зб. наук. праць – Севастополь, 2011. – №120 – С. 306–311.

Godzhaev, Z.A., Popovskiy, A.A. and Goncharenko, S.V. 2011. Research of the dependence of the characteristics of the hose-type air bellows on the air pressure, stroke and shape of the piston. *Visnyk Sev-NTU*, 120, pp. 306–311.

**Мета.** Оцінка ефективності застосування муфт з гумокордними оболонками для розподілу навантаження між лініями передач у дводвигунових приводах барабанних млинів з урахуванням їх дійсних характеристик.

**Методика.** Представленна динамічна й статична пружна характеристика муфт і приводу, що містить муфту з гумокордними оболонками. Аналіз ефективності застосування муфт, що містять гумокордні оболонки, виконаний на базі математичних моделей, що описують навантаження в лініях передач кожного двигуна в залежності від кута неугодженості роторів двигунів і параметрів гіdraulічної системи муфт.

**Результати.** Представлені схеми та характеристики муфт, що містять гумокордні оболонки. Показано, що дані муфти, при використанні гумокордних оболонок, що випускаються в даний час, дозволяють передавати крутний момент до 8000 кН·м, що охоплює дводвигунові приводи загальною потужністю до 10000 кВт.

Розглянуті приводи, що містять муфти з гумокордними оболонками, заповненими рідиною, і сполучені з гідропневматичним акумулятором для випадків, коли гіdraulічні системи гумокордних оболонок незалежні та сполучені загальним трубопроводом. Розроблена методика кількісної оцінки нерівномірності розподілу навантаження між двигунами.

**Наукова новизна.** Встановлені закономірності розподілу статичних навантажень у дводвигунових синхронних приводах барабанних млинів, що містять пружні муфти з гумокордними оболонками.

**Практична значимість.** Показано, що застосування пружних муфт з гумокордними оболонками без гідрав-

лічного зв'язку між муфтами сприяє більш рівномірному розподілу навантаження за рахунок підвищеної по-датливості механічної системи.

**Ключові слова:** барабанний млин, дводвигуновий привід, гумокордна оболонка, муфта

**Purpose.** To estimate the effectiveness of the coupling with rubber-cord shells for evenly distributed load between the transmission lines in the twin-motor drives of tumbling mills.

**Methodology.** We gave the dynamic and static elastic characteristics of clutches and drive containing the coupling with rubber-cord shells. The performance of couplings containing rubber-cord shell was analyzed based on the mathematical models describing the load transmission lines of each engine depending on the displacement angle of the motor and hydraulic couplings parameters.

**Findings.** The schemes and characteristics of clutches containing rubber-cord shell are presented. It was proved that these couplings, in case of use of the rubber-cord shells available at the market, allow transmitting the torque of up to 8,000 kN · m, which satisfies the twin-engine drives with a total capacity up to 10,000 kW.

We considered the drives containing the coupling with rubber-cord shells filled with a liquid and connected with hydropneumatic accumulator for the cases when the hydraulic system of rubber-cord shells is independent and connected by the common pipeline. The technique of quantitative evaluation of the uneven distribution of load between the engines was developed.

**Originality.** The regularities of distribution of static loads in synchronous twin-drum drive mills containing elastic couplings with rubber-cord shells

**Practical value.** It was proved that the use of flexible couplings with rubber-cord shells without hydraulic connection between the couplings results in a more even load distribution due to the increased compliance of the mechanical system.

**Keywords:** drum mill, twin-engine drive, rubber-shell coupling

Рекомендовано до публікації докт. техн. наук В.І. Самусею. Дата надходження рукопису 27.11.14.